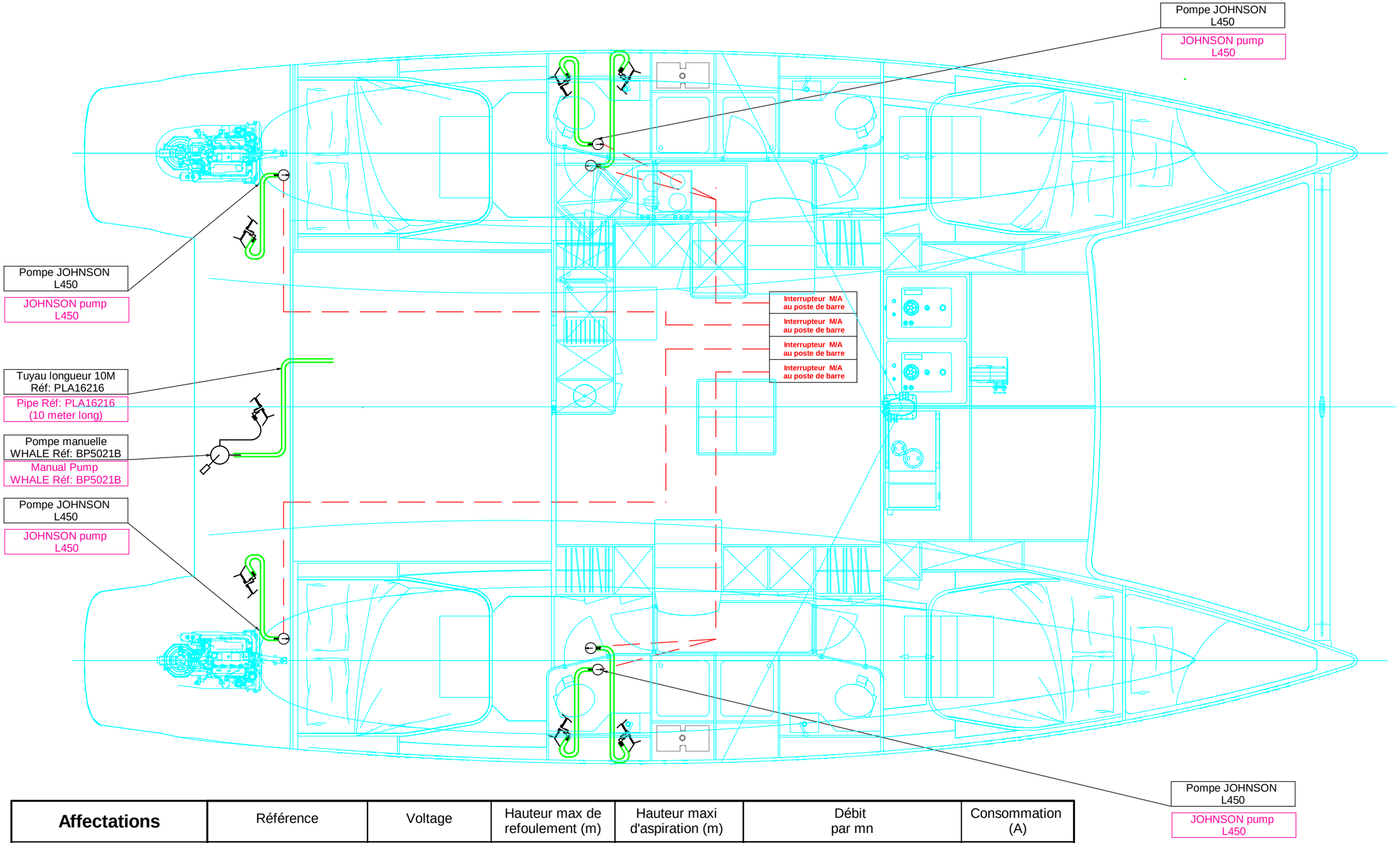

Affectations	Référence	Voltage	Hauteur max de refoulement (m)	Hauteur maxi d'aspiration (m)	Débit par mn	Consommation (A)
Pompe principale	JOHNSON L450	12V D.C	1.5m	0m	33L	2 Amps
Pompe de secours	WHALE SMARTBAIL BP5021B	Manuelle	3m	1m	45 Courses/min = 43,5 litres 70 Courses/min = 67,7 litres	/

Functions	Reference	Voltage	Outlet maximal height (m)	Inlet maximal height (m)	Outflow per min	Electrical Consumption (A)
Main pump	JOHNSON L450	12V D.C	1.5m	0m	33L	2 Amps
Manual pump	WHALE SMARTBAIL BP5021B	Manual	3m	1m	45 Courses/min = 43,5 litres 70 Courses/min = 67,7 litres	/

a	21/05/2012	Mise à jour des pompes électrique	F24.001
	Fait le	Désignation	
Mises à jour voir #	Dessiné par : PG	Vu par :CV	

Série : F24 | Plan N°: DDFPLO054806 | Option N°: | Création le :18/04/11

Diffusé le 21/05/2012 aux destinataires :
Bureau d'Etude
CE composite
CE montage

ASSECHEMENT
DRAINAGE

Diffusion contrôlée

A partir du :F24. 001
Ech . 1/40
Matière :
Finition :

Fountaine Pajot
Tel: (33) 46 35 70 40 Fax: (33) 46 35 50 10
E-mail:design@fountaine-pajot.com
Z.I . 17290 AIGREFEUILLE/FRANCE